



## REPUBLIKA HRVATSKA

### DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/116

URBROJ: 558-03/6-06-2

Zagreb, 09. studenoga 2006.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za dopunu tipnog ispitivanja mjerila tvrtke LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o., 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

#### RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tipno odobrenje mjerila:
  - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: 320XT i 320XB
  - proizvođač mjerila: Precisa Instruments AG
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: 8953 Dietikon, Švicarska
  - službena oznaka mjerila: HR M - 1 – 1028
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi do 25. studenoga 2009.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

#### Obrazloženje

Tvrtka LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o., 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 02. studenoga 2006. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type – approval certificate broj D99-09-030 izdan od Notified Body 0102, SR Njemačka.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ove dopune tipnog odobrenja.

#### Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)



Dostaviti:

1. LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o., 10000 Zagreb
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. TEHNIČKI OPIS VAGE

Prema rješenju o tipnom odobrenju: EC – type approval certificate broj D99-09-030 izdan od Notified Body 0102, SR Njemačka s rokom valjanosti 25. studenoga 2009.

2. TEHNIČKI PODACI

Na prvu ovjeru mogu se primati neautomatske elektromehaničke vage tipa i mjeriteljskih značajki prema tablicama u nastavku:

VAGE 320XT i 320XB su razreda točnosti **I** i **II**

		Max	e =	d =	n <sub>e</sub> ≤
...A oder ...M oder ...A-...M	g/kg	50...220 g	1...2 mg	0,1...2 mg	220000
	carat	250...1100 ct	5...20 mct	1...20 mct	220000
...A-...M	g/kg	50...920 g	1...10 mg	0,1...10 mg	220000
	carat	250...4600 ct	5...50 mct	1...50 mct	220000

		Max	e =	d =	n <sub>e</sub> ≤
...A oder ...M oder ...A-...M	g/kg	50...620 g	10...100 mg	1...100 mg	62000
	carat	250...3100 ct	50...500 mct	10...500 mct	62000
...M oder ...C oder ...M-...C	g/kg	500...6200 g	0,01...0,5 g	0,001...0,5 g	62000
	carat	2500...31000 ct	0,05...0,5 ct	0,01...0,5 ct	62000
...C oder ...D oder ...C-...D	g/kg	0,5...6,2 kg	0,1...0,5 g	0,01...0,5 g	62000
	carat	2500...31000 ct	0,5...2 ct	0,1...2 ct	62000

		Max	e =	d =	n <sub>e</sub> ≤
...A oder ...M oder ...A-...M	g/kg	50...320 g	10...100 mg	1...100 mg	32000
	carat	250...1600 ct	50...500 mct	10...500 mct	32000
...M oder ...C oder ...M-...C	g/kg	500...3200 g	0,01...0,5 g	0,001...0,5 g	32000
	carat	2500...16000 ct	0,05...0,5 ct	0,01...0,5 ct	32000
...C oder ...D oder ...C-...D	g/kg	0,5...3,2 kg	0,1...0,5 g	0,01...0,5 g	32000
	carat	2500...16000 ct	0,5...2 ct	0,1...2 ct	32000

Vage tipa 320XB upotrebljavaju se kod analize sadržaja vlage pod oznakama:  
(XM60 i XM66) - Max 124g i XM120 –Max 320g,

Opremljene odgovarajućim opremom ( grijaçima i softverskim programom koji automatski računa i prikazuje sadržaj vlage određene robe temeljem utvrđene razlike u masi uzorka.

3. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

Crtež	Opis
Slika 1 i 2 Slika 3	Izgled vage tipa 320 XX i način ovjere Način zaštite vage i natpisne pločice

4. NATPISI I OZNAKE

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

-tvrтка ili znak proizvođača

-tip vage:

-razred točnosti:

-službena oznaka tipa vage: HR M-1-1028

-serijski ili tvornički broj vage

-mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."

-ispitni podjeljak ( $e = \dots$ )

-temperaturno područje rada : (15/25 - **I** ili 10/30 - **II**) °C

-nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

## 5. OSTALO

Prema izvornom tipnom odobrenju.

**Slika 1**



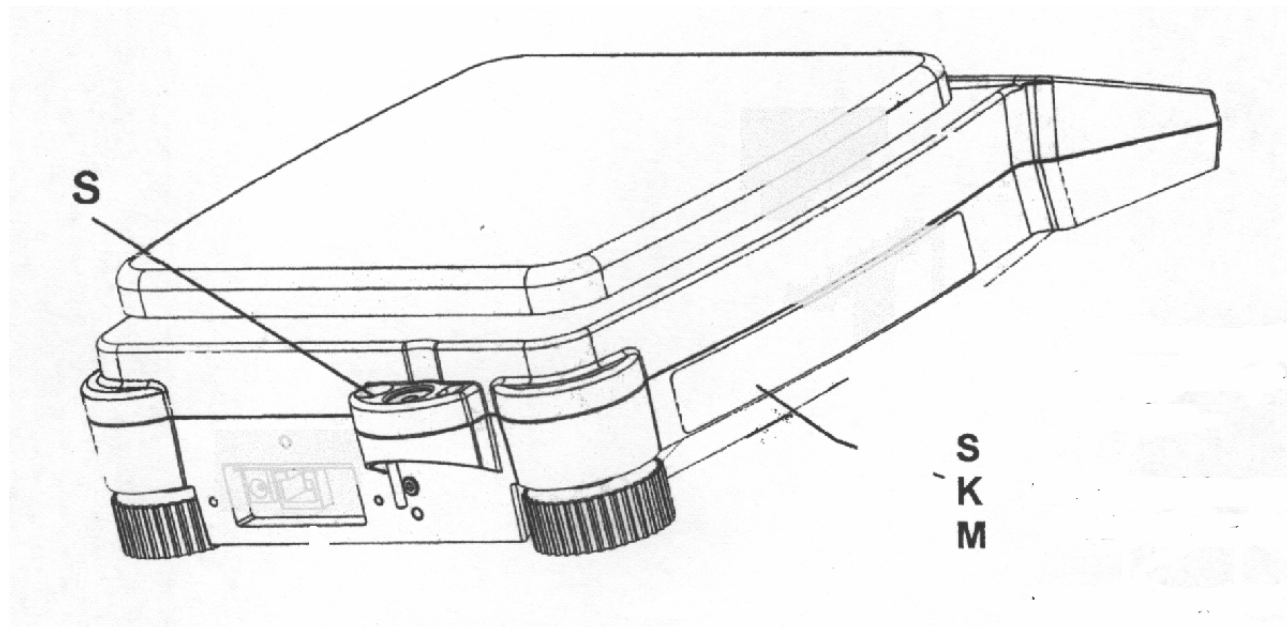
Tip 320XT

Ovjerni žig u obliku naljepnice



Tip 320XB (320XM ) = (XM60/XM66= Max 124g i XM120= Max 320g)

Slika 2



**S** - Zaštitni žig u obliku naljepnice

**K** – Natpisna pločica

**M** – Ovjerni žig 1. ovjere u obliku naljepnice